



Industrie Service

ZERTIFIKAT

TÜV SÜD-MUC-WD-323581.2016.004

Hersteller: **METECH DOO**
Đure Salaja 17
RS – 11300 Smederevo

Fertigungsstätte(n): **Đure Salaja 17**
RS – 11300 Smederevo

Der oben genannte Hersteller erfüllt die

**umfassenden Qualitätsanforderungen für das
Schmelzschiessen von metallischen Werkstoffen**

nach

EN ISO 3834-2

Auftragsnummer: 3676726

gültig bis: 1. August 2025

München, 10. November 2022



Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik

Klaus Schlotterer

EQ3235851

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland



Folgender Umfang wird im Rahmen der Überprüfung nach EN ISO 3834-2 bescheinigt:

- Anwendungsbereich:**
- Bauteile für den Schienenfahrzeugbau
 - Ausrüstungsteile aus Stahl und Aluminium
 - Maschinenbauteile
 - Stahlhochbau
- Grundwerkstoff(e):**
(Gruppe(n) nach EN ISO/TR 15608)
- 1.1, 1.2
 - 8.1
 - 22.3
- Abmessungen der Bauteile:**
- Wanddicke bis 30 mm, Länge bis 12 m,
max. Ø 5000 mm, max. Stückgewicht 2 t
- Schweißprozesse:**
(Prozessnummern nach EN ISO 4063)
- | | |
|-----|--|
| 135 | Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode |
| 141 | Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht- oder Massivstabzusatz |
| 522 | Gas-Laserstrahlschweißen |
- Schweißaufsicht:**
- Vertreter:
- Hr. Jovica Lazić (IWE)
 - Hr. Mirko Trifunović
 - Hr. Ivan Nikolić
 - Hr. Saša Branković
- Personal für zerstörungsfreie Prüfungen:**
- Verantwortlich: Hr. Jovica Lazić
- Vertreter: Hr. Saša Rašković

Weitere Einzelheiten sind unserem Bericht IS-RS-22-07-068-048r1 zu entnehmen.

Bemerkungen:

Dieses Zertifikat ersetzt das Zertifikat mit der Nummer TÜV SÜD-MUC-WD-323581.2016.003



Allgemeine Bestimmungen

Das Ausscheiden oder ein Wechsel einer der genannten Schweiß- und Prüfaufsichtspersonen, Änderungen der Schweiß- und Prüfverfahren oder wesentlicher Teile der hierfür notwendigen betrieblichen Einrichtungen sowie Änderungen der schweißtechnischen Qualitätssicherungsmaßnahmen sind der TÜV SÜD Industrie Service GmbH (nachfolgend: TÜV SÜD) rechtzeitig anzuzeigen, die erforderlichenfalls eine erneute Überprüfung im Betrieb veranlaßt. Ebenso ist die dauernde Einstellung der Schweißarbeiten zu melden.

Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, so sind der TÜV SÜD jederzeit unangemeldete Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb vorbehalten.

Diese Bescheinigung kann mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben oder die Auflagen und Bestimmungen dieser Bescheinigung oder des zugehörigen Berichts nicht eingehalten werden.

Sie verliert ihre Gültigkeit beim Ausscheiden der in diesem Zertifikat benannten verantwortlichen Schweißaufsicht.

Die Berechtigung ruht, solange die Firma über die anerkannte verantwortliche Schweißaufsicht nicht verfügt, und ein anerkannter Vertreter nicht vorhanden ist.

Der Antrag auf Erneuerung sollte mindestens 2 Monate vor Ablauf der Gültigkeit an die TÜV SÜD gerichtet werden.

Ungültig gewordene oder widerrufen Bescheinigungen sind der TÜV SÜD umgehend zurückzusenden.

Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen.



Industrie Service

CERTIFICATE

TÜV SÜD-MUC-WD-323581.2016.004

Manufacturer: **METECH DOO**
Đure Salaja 17
RS – 11300 Smederevo

Plant(s): **Đure Salaja 17**
RS – 11300 Smederevo

The above mentioned company fulfills the

**comprehensive quality requirements for fusion
welding of metallic materials**

according to

EN ISO 3834-2

Contract: 3676726

Valid until: August 1, 2025

Munich, November 10, 2022

Certification Body
Material and Welding Technology


Klaus Schlotterer



EQ3235851

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstr. 199, 80686 Munich, Germany



The following range is certified according to EN ISO 3834-2:

Scope of production:	- components and parts for railway vehicles - steel and aluminium equipment and parts - machine structural units - steel structural engineering
Base material(s): (Group(s) according to EN ISO/TR 15608)	- 1.1, 1.2 - 8.1 - 22.3
Dimension of items:	Thickness up to 30 mm, max. length 12 m, max. \varnothing 5000 mm, max. piece weight 2 t
Welding processes: (Process numbers according to EN ISO 4063)	135 MAG welding with solid wire electrode 141 TIG welding with solid filler material (wire / rod) 522 Gas laser welding
Welding supervisor:	Mr. Jovica Lazić (IWE)
Deputy:	Mr. Mirko Trifunović Mr. Ivan Nikolić Mr. Saša Branković
Personnel for non-destructive testing:	
Responsible:	Mr. Jovica Lazić
Deputy:	Mr. Saša Rašković

All other relevant data are detailed in our report no IS-RS-22-07-068-048r1.

Remarks:

This certificate replaces the certificate with the number TÜV SÜD-MUC-WD-323581.2016.003



General Provisions

Should one of the named welding and testing supervisors leave the company, or welding and test procedures or important parts of equipment required for these procedures be changed or any of the welding-related quality assurance measures be modified, this must be reported beforehand to TÜV SÜD Industrie Service GmbH (hereinafter referred to as TÜV SÜD). If necessary, TÜV SÜD will initiate a renewed inspection at the company. The same applies to the permanent discontinuance of welding work.

Should there be any doubts pertaining to the qualification of the company, TÜV SÜD shall have the right to inspect the company and to carry out tests at the company at any time without prior notification.

This certificate can be withdrawn, amended or modified with immediate effect and without any compensation, if the conditions under which it was issued have changed or if the stipulations and provisions outlined in this certificate or the pertinent report have not been observed.

This certificate shall become invalid if the welding supervisor named therein leaves the company.

The authorization shall be suspended for as long as the company does not have a recognized responsible welding supervisor and no accepted deputy is on hand.

Application for renewal should be submitted to TÜV SÜD at least 2 months prior to expiry of the certificate.

Invalid or revoked certificates must be returned immediately to TÜV SÜD.

This certificate may only be copied or published in its entirety for advertising and other purposes. The text of promotional material may not contradict this certificate.